



## INDUSTRIAL

Diseñado para un máximo rendimiento. Tiene una cobertura máxima de 180m<sup>2</sup> y viene con tubo inastillables instalados de serie.

### CARACTERÍSTICAS

Tecnología patentada de tubos UV Synergetic® con doble emisión de longitud de onda para un incremento de la captura.

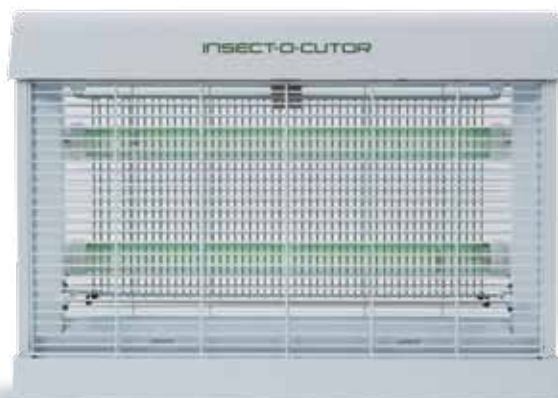
Parrilla eléctrica extraíble para mantenimiento y limpieza más sencillo.

Tubos inastillables que están revestidos con FEP que proporciona la protección óptima contra la contaminación de zonas delicadas.

Montaje sencillo, suspendido en techo sin componentes adicionales.

Mantenimiento sencillo sin herramientas para facilidad en la limpieza y el cambio de tubos

Testado independientemente y certificado por normativa RoHS y todos los estándares europeos relevantes



#### CÓDIGO

IND41

#### DESCRIPCIÓN

IND41, 40 Vatios, blanco

DIMENSIONES (MM) Al x An x P  
490 x 690 x 240

COBERTURA (M<sup>2</sup>)

120

TUBOS

2 x TGX20-24S

PESO (KG)

12.5



#### CÓDIGO

IND42

#### DESCRIPCIÓN

IND42, 40 Vatios, acero inoxidable

DIMENSIONES (MM) Al x An x P  
490 x 690 x 240

COBERTURA (M<sup>2</sup>)

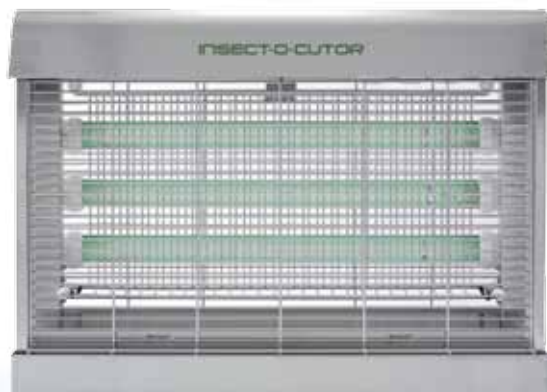
120

TUBOS

2 x TGX20-24S

PESO (KG)

12.5



#### CÓDIGO

IND62

#### DESCRIPCIÓN

IND62, 60 Vatios, acero inoxidable

DIMENSIONES (MM) Al x An x P  
490 x 690 x 240

COBERTURA (M<sup>2</sup>)

180

TUBOS

3 x TGX20-24S

PESO (KG)

12.7

COBERTURA

120 – 180 m<sup>2</sup>

APLICACIÓN

Almacén  
Industrial